

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 9 月 1 日 (01.09.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/080026 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B22D 39/06,
35/00, 41/02, 41/12, F27D 1/00, 1/10
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/002718
- (22) 国際出願日: 2005 年 2 月 21 日 (21.02.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2004-045537 2004 年 2 月 20 日 (20.02.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社豊栄商会 (HOEI SHOKAI CO., LTD.) [JP/JP]; 〒4730932 愛知県豊田市堤町寺池 6 6 番地 Aichi (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 水野 等

(MIZUNO, Hitoshi) [JP/JP]; 〒4730932 愛知県豊田市堤町寺池 6 6 番地 株式会社豊栄商会内 Aichi (JP). 安部 毅 (ABE, Tsuyoshi) [JP/JP]; 〒4730932 愛知県豊田市堤町寺池 6 6 番地 株式会社豊栄商会内 Aichi (JP).

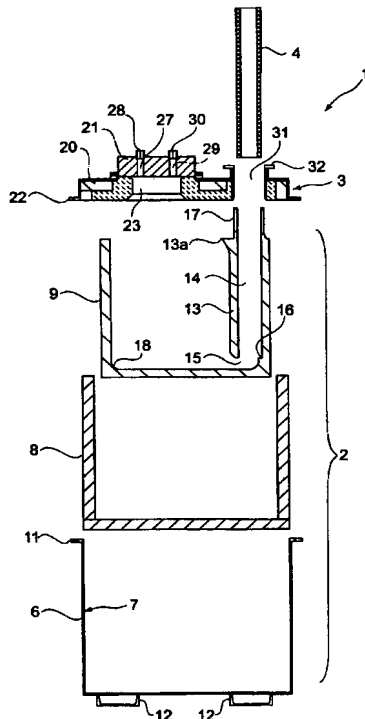
(74) 代理人: 大森 純一 (OMORI, Junichi); 〒1070062 東京都港区南青山 2-1 3-7 マトリス 4 F Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: CONTAINER, STORAGE TANK AND METHOD OF PRODUCING SUCH CONTAINER

(54) 発明の名称: 容器、貯留槽及び容器の製造方法



(57) Abstract: [PROBLEMS] To provide a container capable of preventing the internal pressure from accidentally increasing due to problems of lining; and a method of producing such container. [MEANS FOR SOLVING PROBLEMS] A container (1) is of a construction in which a heat insulating wall (8) is laid on the inner wall (7) of a frame main body (6) and an integral-type refractory storage tank (9) is removably inserted from an opening (5) in the frame main body (6) in the inner wall (7) of the heat insulating wall. As a result, it is possible to shorten the time required for drying and to prevent the lining in the container (1) from containing liquid. Particularly, if the heat insulating wall (8), refractory storage tank (9), etc., are parts which have already dried at the time of assembly, the drying process becomes unnecessary, making the time required for the production of the container (1) very short.

(57) 要約: 【課題】 ライニングの問題に起因して内圧が不用意に上昇することを防止することができる容器及び容器の製造方法を提供すること。【解決手段】 容器 1 は、フレーム本体 6 の内壁 7 に断熱壁 8 を敷設し、フレーム本体 6 の開口 5 から断熱壁 8 の内壁 7 側に着脱可能に一体型の耐火性貯留槽 9 を挿入した構造であることから、乾燥工程の時間を短縮し、容器 1 内のライニングに液体が含まれるのを防ぐことができる。特に、断熱壁 8 や耐火性貯留槽 9 等がこの容器 1 の組み立て時に乾燥している部品であれば、乾燥工程は不要となり、この容器 1 の製造に要する時間は極めて短いものとなる。



(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書